

# Odchodzenie od standardowych projektów nową normą

INWESTYCJA | Nowa linia do kapowania, korowania i sortowania



Ciąg technologiczny umożliwiający sortowanie, formatowanie oraz korowanie kłód – wraz z redukcją napływów korzeniowych – działający już w Jordanowie.

Wszystkie elementy, po których przemieszczają się ludzie, a więc np. podesty – wyłożone kratką Wema – czy schody, a także barierki zostały ocynkowane.



Zmiana mentalności i wielkości firm, które działają na terenie Polski, wymaga indywidualnego podejścia. To już nie kwestia sprzedania kolejnej, takiej samej maszyny, a raczej przygotowanie konkretnego rozwiązania. I to oferuje firma ZM JABŁOŃSKI.

TEKST I FOT. Bartosz Szpojda

Inwestycje w maszyny, bez względu na ich wielkość, bywają zawsze obciążone pewną niewiadomą, dlatego bardzo ważne jest, by kupujący miał choćby cień zaufania do dostawcy. A to najlepiej zdobyć poprzez historię współpracy. Tak też było w przypadku firmy DREWPOL z Jordanowa (woj. małopolskie), która zainwestowała w linię do kapowania, korowania i sortowania drewna produkcji ZM JABŁOŃSKI.

– Mamy z tą firmą już pewne doświadczenie, bo kilka maszyn od nich kupiliśmy i są wiarygodni – to, na co się umówiliśmy, to wszystko jest – mówi Stanisław Suwaj, właściciel zakładu, który specjalizuje się w produkcji palet.

I to właśnie na dobrą, wcześniejszą współpracę zwraca uwagę, ale też na to, że firma nie próbuje mu „wcisnąć” czegoś, co powinno być standardem, w ramach dodatków.

– Tak naprawdę w naszej firmie nie robimy już standardowych produktów, wszystko jest wykonywane na potrzeby danego klienta. Dlatego też musimy zwracać szczególną uwagę na ustalenia, aby miały pełne odzwierciedlenie w finalnym produkcie – mówi Leszek Jabłoński. – Skupiamy się na projektach indywidualnych. Pod tym kątem przebudowaliśmy cały system pracy, zaczynając od biura projektowego, poprzez park maszynowy oraz hale produkcyjne, korzystając w tym zakresie choćby z grantów zewnętrznych i nabywając nowy między innymi laser czy dużą prasę krawędziową. Udało się nam te projekty zamknąć tuż przed boomem maszynowym, co pozwoliło nam na wejście w niego w pełni sił. Mocno też zagłębiliśmy się w problemy firm z branży produkcji palet, zdobywając na tym polu nie tylko sporo zamówień na choćby sztaplarki, ale

też wiedzę co do potrzeb i oczekiwań naszych klientów z tego sektora produkcji. Dysponujemy też nową halą montażową, która pozwala nam na właśnie takie zindywidualizowane, często nieco dłuższe w perspektywie czasowej, projekty.

To oznacza, że każdy produkt, jak choćby ten, który na początku tego roku trafił na plac firmy DREWPOL, jest projektem całkowicie zindywidualizowanym pod kątem potrzeb klienta, potrzeb, które ZM Jabłoński zna bardzo dobrze.

– Współpracujemy z klientami, którzy swoje plany inwestycyjne realizują według grafiku. Z jednej strony to dobrze dla nas, ponieważ wiemy, na co możemy liczyć. Z drugiej jednak są to plany coraz większe, pochłaniające coraz więcej czasu i coraz bardziej wymagające. Ale dające też komfort nam, jako producentom, w kwestii przewidywalności pracy na dany rok – reasumuje Leszek Jabłoński.

## Linia od A do Z

Do zakładu w Jordanowie trafiła więc cała linia.

– Tak naprawdę to ciąg technologiczny umożliwiający sortowanie, formatowanie oraz korowanie, wraz z redukcją napływów korzeniowych, kłód o długości od 2,2 do 5,4 metra – mówi Leszek Jabłoński.

W przypadku tej instalacji, sortowanie odbywa się tylko pod względem średnicy, w zakresie od 12 do 60 cm, jednak przystosowana jest ona także do implementacji skanera 3D, który pozwala na bardziej szczegółowe działanie.

Całość wyposażona jest w szereg urządzeń – począwszy od rampy wejściowej do podawania kłód, poprzez podajniki do ich wybierania, po stację do kapowania, gdzie pracuje piła o średnicy zależnej od wymaganego cięcia –1,6 metra. Współ-

REKLAMA

**A.M.S**  
elektronik

- ◆ systemy sterowania AMS elektronik
- ◆ wyposażenie suszarni tarcicy
- ◆ energooszczędne kompletne suszarnie tarcicy
- ◆ parzelnie tarcicy
- ◆ kotłownie na odpady drzewne
- ◆ systemy odzysku ciepła

**ECO-Dryers**  
Innowacyjne suszarnie

AMS elektronik

66-225 Szczaniec ul. Lipowa 31

604 461 595 [ams@e7.pl](mailto:ams@e7.pl)



taśmowe suszarnie trocin do 5t/h



W ciągu pracuje piła o średnicy zależnej od wymaganego cięcia – od 1,25 do 1,6 metra.

mniana redukcja napływów korzeniowych pozwala na ich ograniczenie niezależnie od sposobu położenia kłody, a działanie maszyny jest w pełni automatyczne. Do tego zaimplementowano także korowarkę obwodową DB-5, wyposażoną w tarczę sześciokątową o maksymalnym otwarciu 65 cm, pozwalającą na efektywne korowanie w zakresie od 14 do 54 centymetrów. Oprócz tego linię wyposażono w sekcję wykrywania metalu, która składa się z przenośnika gumowego i wykrywacza metalu. W instalacji ZM Jabłoński zastosowano także bramkę pomiarową średnicy kłód, o rozdzielczości 5 mm, która działa w oparciu o specjalistyczne oprogramowanie, odpowiedzialne za sterowanie sortownią, oraz sterownik przemysłowy z rejestracją mierzonych kłód w raportach zmianowych. Całe oprogramowanie wraz z czujnikami umożliwiającymi pomiar surowca oraz przetwarzanie wyników pozwala na wyświetlanie ich na pulpicie operatora, który może za ich pomocą choćby zliczać przerób czy – opcjonalnie – raportować pracę, także via e-mail.

Linia wyposażona jest także w całoroczną kabinę operatora, o konstrukcji stalowej, wyposażoną w instalacje elektryczne, szafę sterowniczą, pulpit sterowniczy, ogrzewanie i oświetlenie.

Wszystkie elementy, po których przemierzają się ludzie, a więc podesty, wyłożone kratką Wema, czy schody, a także barierki zostały ocynkowane.

Całość linii dopełnia wyposażenie w cały szereg podajników, przenośników i wybieraków, które na bieżąco zapewniają odprowadzenie korowiny oraz wiórów i zrębków.

### Stuchają, doradzają, pomagają

– *Proces zakupu był bardzo prosty – najpierw rozmowa telefoniczna odnośnie naszych potrzeb, potem nasza wizyta w firmie ZM Jabłoński, podczas której powiedzieliśmy, jak byśmy chcieli, by proces wyglądał u nas, następnie ich przyjazd do Jordano-wa, w celu wykonania niezbędnych pomiarów. Następnie oczekiwanie na wyprodukowanie, montaż i uruchomienie linii. Co ważne, nie było żadnych problemów z porozumieniem się, z doradzeniem ze strony firmy ZM Jabłoński. Obecnie jesteśmy już na etapie pracy maszyny, choć jeszcze wczesnej, podczas której ciągle mamy wsparcie od producenta. Jeśli coś trzeba zmienić, usprawnić – zawsze możemy liczyć na pomoc – opowiada **Stanisław Suwaj**.*

Jakie są plusy wejścia we współpracę z ZM Jabłoński?

– *Firmy, które kupują nowe maszyny, mogą z jednej strony być pewne gwarancji ich działania, a z drugiej korzystać z naszego zaplecza serwisowego. Jesteśmy też firmą, która jest „na miejscu”, w Polsce. Ma to duże znaczenie na każdym etapie produkcji. Każde zatrzymanie procesu sortowania czy przetarcia sprawia, że cała produkcja staje. Więc to, że firma jest na miejscu i jest też w stanie szybko zareagować, pozwala na spokojniejsze działanie i pewną dozę spokoju – mówi **Leszek Jabłoński**.*

– *Gdy wystąpi jakiś problem na początku funkcjonowania maszyny czy linii, to jest on rozwiązywany na zasadzie szukania lepszego rozwiązania, a nie wymiany tego, co nie działa, na to samo, co zaraz znów zaszwanuje. Przedstawiciele firmy słuchają tego, co mówimy i odpowiednio na to reagują – dopowiada **Stanisław Suwaj**.*



Linia wyposażona jest w całoroczną kabinę operatora, o konstrukcji stalowej, wyposażoną w instalacje elektryczne, szafę sterowniczą, pulpit sterowniczy, ogrzewanie i oświetlenie.

Całość wyposażona jest w szereg urządzeń, przygotowanych pod potrzeby klienta.



REKLAMA

#### Pilarki taśmowe

- z pochyloną głowicą
- poziome
- tarcze frezujące

#### Linie manipulacji kłody

- skanowanie 3D
- automatyczny rozkrój
- precyzyjny pomiar masywu
- korowarki obwodowe
- reduktory napływów

#### Sztaplarki

- do deski ostrokrawężnej
- do deski i bali nieobrzynanych.



ZM  
**JABŁOŃSKI**

Maszyny  
szyte na  
miarę

ZM Jabłoński Sp. z o.o. 05-300 Mińsk Maz., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 85  
tel./fax 25 759 35 00 • e-mail: info@zmj.pl • www.zmj.pl